

FALTENBÄLGE, eckig, rund, oval

Anfrageformular

Die mit **!** gekennzeichneten Textbereiche sind **unbedingt** auszufüllen.
Wir bitten Sie, alle Details schon bei der Anfrage möglichst genau festzulegen.
Mit dem Angebot erhalten Sie von uns ein technisches Datenblatt.

! Faltenbalg

genäht

heißgeformt

thermogeschweißt

! Befestigungssystem

A

B

C

Wo soll der Faltenbalg eingesetzt werden?

- Maschine für Metallbearbeitung
- Maschine für Marmorbearbeitung
- Maschine zur Schmuckherstellung
- Maschine für Papierbearbeitung
- Maschine für Textilbearbeitung
- Maschine für Glasbearbeitung
- Maschine für Lebensmittelbearbeitung
- Maschine f. pharmazeutische Herstellung
- Maschine für die Landwirtschaft
- Maschinen für Gerbereien
- Maschinen für Tonbearbeitung
- Maschine für Holzbearbeitung
- Andere

! Material, das auf den Faltenbalg fällt:

- Stahlspäne
- Gussspäne
- Messingspäne
- Aluminiumspäne
- Holzspäne
- Umgebungsstaub
- Schleifschlamm
- Schweißspritzer
- andere

! Flüssigkeiten, denen der Faltenbalg ausgesetzt ist:

- Wasserdampf
- Kühlmittel
- Mineralöl
- andere

! Kunde:

Tel.: Fax:

Menge:

Jahresbedarf:

Datum:

Anmerkung:

! Einsatz

Horizontal Vertikal

Temperatur des Materials, das auf den Balg fällt:
..... °C

! Abzudeckendes Objekt

Schaft oder Welle
Durchmesser mm

Gewinde
Gewinde-Ø mm
Steigung mm

Kugelgewindetrieb
Gewinde-Ø mm
Steigung mm
Drehzahl U/min

Längsöffnung

Sonstiges

Wichtig: Die mit **! gekennzeichneten Textbereiche sind unbedingt auszufüllen.**

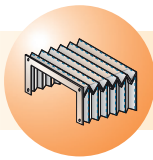
Die, auch teilweise, Vervielfältigung der vorliegenden Seite ist verboten.



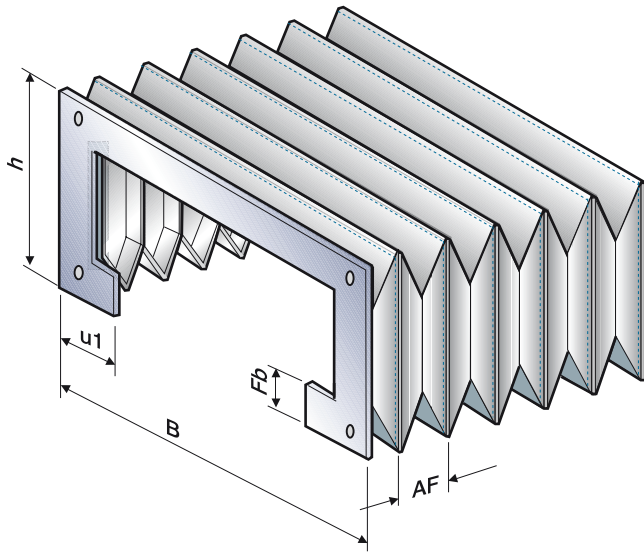
CONTROLLING [®] MOTIONS

Fax: (+43) 07229.61817, E-Mail: tat@tat.at

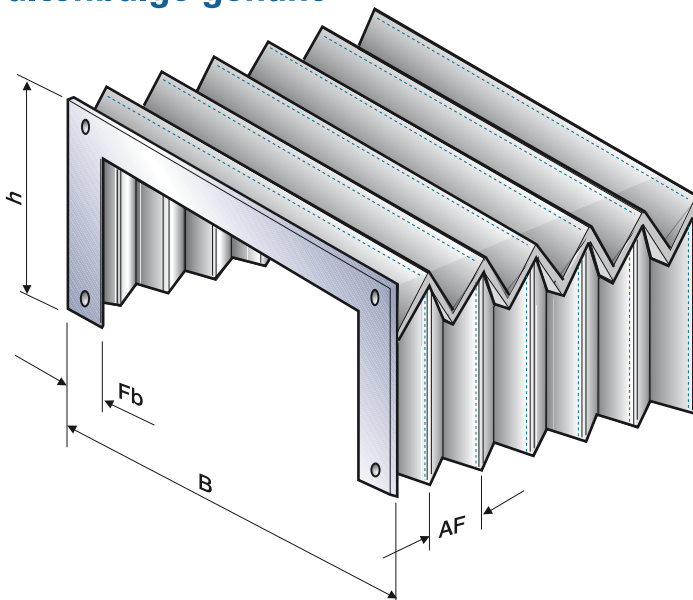
TAT-TECHNOM-ANTRIEBSTECHNIK GMBH
A-4061 Pasching, Haidbachstraße 1, Tel.: +43.7229.64840.0, Fax: +43.7229.61817, E-Mail: tat@tat.at, www.tat.at



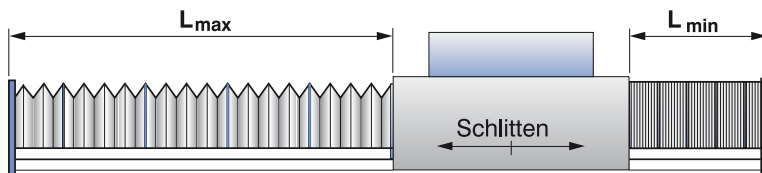
Faltenbälge geklebt



Faltenbälge genäht

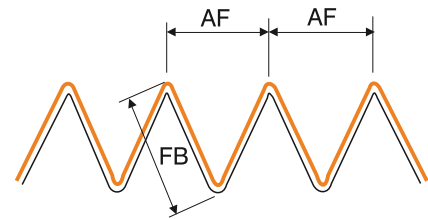


$$\text{Hub} = L_{\max} - L_{\min}$$



Absender (Name und Anschrift oder Stempel)

Geklebte Ausführung



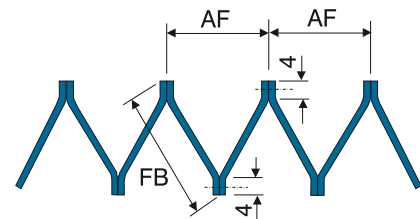
Berechnung des Zusammendrucks (L_{\min}):

$$L_{\min} = NF \cdot 4 + \text{Flanschdicke}$$

$$\text{Anzahl Falten (NF)} = \frac{L_{\max}}{AF} + 2$$

$$\text{Auszug/Falte (AF)} = FB \cdot 1,41$$

Genähte Ausführung



Berechnung des Zusammendrucks (L_{\min}):

$$L_{\min} = NF \cdot 2,5 + \text{Flanschdicke}$$

$$\text{Anzahl Falten (NF)} = \frac{L_{\max}}{AF} + 2$$

$$\text{Auszug/Falte (AF)} = (FB - 8) \cdot 1,41$$

Anfragedaten

		Maße (mm)	Ausführung
L_{\max}	Auszug		<input type="checkbox"/> geklebt
L_{\min}	Zusammendruck		<input type="checkbox"/> genäht
Hub	$L_{\max} - L_{\min}$		
h	Balghöhe		
B	Balgbreite		
FB	Faltenbreite		
u1	Untergriff		

Bitte legen Sie immer eine Skizze bei.

